

— 残原反の分別処理機 —



丸刃カット方式

ABSコア+フィルムの残処理



《仕様》

- ① コアの種類 紙管/ABS/PP・PE/鉄管
- ② コア内径 3inc~6inc/その他
- ③ 残反の種類 紙/フィルム/フィルム+紙の貼合せ/粘着テープ/アルミ箔/その他
- ④ 有効長 1200mm(標準) ※1800mm(標準)その他別注
- ⑤ 残反最大径 300mm(標準) ※600mm(標準)その他別注

	走行駆動	切込み駆動	原反の支持	操作盤及び操作
I型	センサレスサーボモーター タイミングベルト	Aセンサレス・サーボモーター ボールネジ	フレーム上部に直置き	シーケンサ制御 単動(片道)・連動(往復)切替 タッチパネル使用/半自動操作
II型	センサレスサーボモーター タイミングベルト	ACサーボモーター ボールネジ	エアシャフト	タッチパネル使用/半自動操作

※1 切込みは100 μ 単位で設定可能。
コアを傷つけない位置までの切込みが可能

SATO-TEC

<http://sato-tec.jp>

佐藤鉄工所株式会社

〔本社事務所〕 〒537-0025 大阪府大阪市東成区中道1丁目9-2 1
 【TEL】 06-6971-5669 【FAX】 06-6978-6516
 〔大阪工場〕 〒581-0039 大阪府八尾市太田新町5丁目111
 【TEL】 072-975-5005 【FAX】 072-975-5006